SKYWALKER
スカイウォーカー

Kesici Takım Kataloğu

Tornalama, frezeleme, delik işleme ve takım sistemleri



Türkçe ürün seçkisi

skywalkercutting.com

SKYWALKER
スカイウォーカー

Ürün grupları

Kesici takım seçimine iş parçasının malzemesi, operasyon türü ve hedef toleransla başlayın.

03 **Tornalama**
Dış ve iç çap, kanal açma, kesme ve diş işleme.
Kaynak s. 1–136

04 **PCD elmas uçlar**
SPD010 serisi, model kodları ve uç radyüsleri.
Kaynak s. 14

05 **Frezeleme**
Değiştirilebilir uçlu frezeler ve yekpare karbür parmak frezeler.
Kaynak s. 137–242

06 **Delik işleme**
Yekpare karbür matkaplar ve delik işleme seçenekleri.
Kaynak s. 243–442

07 **Takım sistemleri**
Pens tutucular, freze malafaları ve bağlantı elemanları.
Kaynak s. 443–467

08 **İletişim**
Teknik bilgi, ürün kodu ve teklif talepleri.
Tuzla, İstanbul

Kaynak atıfları, özgün katalogdaki basılı sayfa numaralarını gösterir.

Tornalama

Genel tornalamadan hassas iç çap işlemeye, kanal açmadan diş çekmeye kadar kesici uç ve tutucu seçenekleri.



A Serisi

Değiştirilebilir tornalama uçları, T tipi iç çap uçları, diş uçları ve süper sert uçlar.

B Serisi

İç ve dış çap tutucuları, minyatür tornalama, kesme, kanal açma ve diş işleme.

C Serisi

Değiştirilebilir tornalama uçları ve kanal işleme uçları.

CBN uçlar

Kaplamalı ve kaplamasız seçenekler. İş parçası grubuna göre uygun kaliteyi belirleyin.

Takım seçimi

Uç geometrisini ve talaş kırıcıyı seçerken malzemeyi, kesintili kesme durumunu ve hedef yüzey kalitesini belirtin.

Kaynak katalog, basılı s. 1–136. CBN serileri için s. 11–13.

SKYWALKER
スカイウォーカー

PCD elmas uçlar

Kaplamasız SPD010 serisi. Kaynak katalog, demir dışı metaller ve metal dışı malzemeler için bu seriyi listeler.

Model kodu	Uç radyüsü (mm)	Kesici kenar (mm)
CCMT060204TX-1N	0,4	2,2
CCMT09T304TX-1N	0,4	2,2
CCMT09T308TX-1N	0,8	2,2
DCMT11T304TX-1N	0,4	2,2
DCMT11T308TX-1N	0,8	2,2
TCMT110304TX-1N	0,4	2,2
TCMT160404TX-1N	0,4	2,2
TNGA160404TX-1N	0,4	2,2
TPMT110304TX-1N	0,4	2,2
VBMT110304TX-1N	0,4	2,2
VBMT160404TX-1N	0,4	2,2
VCMT110304TX-1N	0,4	2,2
VCMT160404TX-1N	0,4	2,2
VCMT160408TX-1N	0,8	2,2

Katalogda her model için 1 kesici uç belirtilir. SPD010 tane boyutu 10 µm olarak verilir.

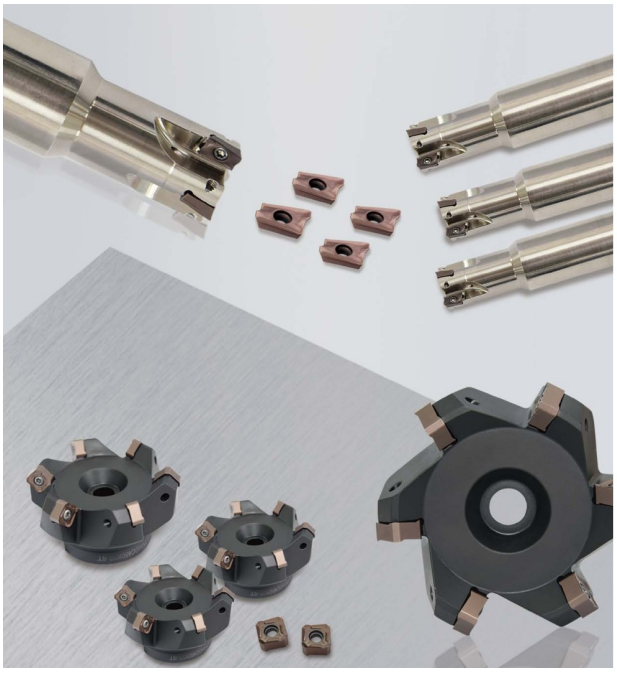
Sipariş bilgisi

Model kodunun tamamını, hedef uç radyüsünü ve işlenecek malzemeyi belirtin.

Kaynak katalog, basılı s. 14. Model kodları ve ölçüler kaynak tablodan aktarılmıştır.

Frezeleme

Yüzey, omuz, profil ve yüksek ilerlemeli işlemler için değiştirilebilir uçlu frezeler ve yekpare karbür seçenekler.



Yüzey frezeleme

A Serisi WMGC ve B Serisi CFM ailesi.

Omuz ve profil frezeleme

90° omuz ve profil işlemleri için CSM, SSM, CPM ve SPM aileleri.

Yüksek ilerlemeli frezeleme

A Serisi MRH ile B Serisi CEM, SEM ve CHM seçenekleri.

Yekpare karbür frezeler

O, E ve F serilerinde düz, köşe radyüslü ve küresel uçlu seçenekler.

Takım seçimi

İşleme türünü, takım çapını ve bağlantı biçimini belirtin. Kullanılacak uç ile freze gövdesinin eşleşmesini model tablosundan kontrol edin.

Kaynak katalog, basılı s. 137–242.

Delik işleme

Delik çapına, derinliğine ve soğutma yöntemine göre matkap seçimi.



PD Serisi

Yekpare karbür matkaplar. Kaynakta çelik ve dökme demir uygulamaları yer alır.

İçten soğutmalı seçenekler

Soğutma sıvısını kesme bölgesine takım kanallarından ileten modeller.

Derin delik işleme

Takım seçiminde delik derinliğinin çapa oranını ve talaş tahliyesini değerlendirin.

Delik ölçüsü

Nominal çapı, kör veya geçişli delik tipini ve hedef toleransı belirtin.

Takım seçimi

Delik derinliği, iş parçası malzemesi ve tezgâhın soğutma imkânı, uygun matkap ailesini belirlemek için birlikte değerlendirilir.

Kaynak katalog, basılı s. 243–442. PD Serisi tanıtımı s. 246.

Takım sistemleri

Kesici takımı tezgâha bağlamak ve uygun tutucu–takım eşleşmesini seçmek için temel ürün aileleri.



ER pens tutucular

ER pensli sistemler. Örnek gövde aileleri arasında BT50-ER25, BT50-ER32 ve BT50-ER40 bulunur.

Yüzey freze malafaları

Yüzey freze gövdeleri için BT30, BT40 ve BT50 bağlantılı örnekler.

Anahtarlar ve aksesuarlar

Freze ve matkap tutucuları ile ER sistemleri için uyumlu anahtarlar.

Takım seçimi

Tezgâh koniğini, pens tipini, bağlama çapını ve gerekli çıkıntı boyunu belirtin. Uyumlu aksesuar için tam tutucu kodunu paylaşın.

Kaynak katalog, basılı s. 443–467. Tutucu örnekleri s. 447–448, anahtarlar s. 467.

SKYWALKER
スカイウォーカー

İletişim

Ürün bilgisi ve teklif için SKYWALKER ile iletişime geçin.

Adres
Orta Mahalle, Taşpınar Sk. 49/A, Tuzla, İstanbul

Telefon
0551 111 33 77

E-posta
info@skywalkercutting.com

Web
www.skywalkercutting.com

Teknik talebinize ekleyin

Ürün kodu, iş parçası malzemesi, operasyon, ölçü ve varsa teknik çizim.